

1. BESCHREIBUNG

Rollgum® BOND007 ist ein Klebstoff-Dichtungsmittel, das speziell zur Verbindung von Rollgum EPDM-Membranen untereinander und auf unterschiedlichen Untergründen entwickelt wurde. Geeignet für andere EPDM-Membranen.

Ein Klebstoff-Dichtungsmittel mit elastischem Endzustand, einkomponentig, neutral aushärtend, geruchlos, ohne Lösungsmittel, Silikone oder Isocyanate. Wetterbeständig, mit einer Konsistenz, die für die Anwendung mit einer Dichtmaschinenpistole geeignet ist, und der Möglichkeit, mit einem Spachtel zu glätten. Seine Hybridtechnologie ermöglicht die Haftung von EPDM-Membranen auch bei feuchten Bedingungen.

2. EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnete Haftung ohne Grundierung.
- Hohe mechanische Eigenschaften und Haftfestigkeit (optimal nach 7 Tagen).
- Schnell und einfach anzuwenden.
- Es wird nur auf einer Seite aufgetragen.
- Beständig gegen atmosphärische Einflüsse (Wetter, Ozon, UV-Strahlung, Kondensation, Regen, etc.)
- Haftet auf gängigen Baustoffoberflächen.
- Schnelle Aushärtung mit minimalem Schrumpfen.
- Frei von Lösungsmitteln, Silikonen und Isocyanaten. Sehr niedriger VOC-Gehalt.
- Hält großen Temperaturschwankungen von -40° bis +90° stand. • Anwendbar unter Wasser.
- Überstreichbar (Vorprüfung erforderlich).
- Für den Innen- und Außenbereich geeignet.

3. ANWENDUNGSBEREICHE

- Verbindung zwischen Rollgum EPDM-Membranen und anderen auf den am häufigsten verwendeten Baustoffuntergründen, sowohl vertikal als auch horizontal (Beton, Faserzement, Ziegel, Aluminium, Stahl, Metallen und andere saugfähige und nicht saugfähige Materialien).
- Installation, Abdichtung und Reparatur von EPDM-Abdichtungsmembranen, die auf Dächern, Fassaden, Reservoirs, Tanks, Kanälen und Rohren verwendet werden.
- Reparatur von Rissen, Spalten und Fugen.
- Anwendung auf feuchten Oberflächen im Innen- und Außenbereich.
- Kann auf leicht unebenen Oberflächen verwendet werden.
- Für spezielle Oberflächen oder andere Abdichtungsmembranen wenden Sie sich an die technische Abteilung von ROLLGUM.

4. TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Dichte	(ISO 2811-1)	Approx. 1,62 g/ml
Klebrigkeit	(OQ.06-intern)	15 min. (bei 23 °C; 50% RH)
Hautbildung	(OQ.16- intern)	45 min. (bei 23 °C; 50% RH)
Tiefenaushärtung	(OQ.18- intern)	2-3 mm/24 h. - 6-7 mm / 7 Tage
Lösungsmittelgehalt		0%
Volumenverlust	(ISO 10563)	< 3%
VOC-Inhalt	(SCAQMD Regel 1168)	< 20 g/liter
Shore-A-Härte	(ISO 868)	ca. 47
Anwendungstemperatur		+5 °C bis +40 °C
Betriebstemperatur		-40 °C bis +90 °C
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN		
ISO 37 (2 mm Dicke, S2 Probe, 7 Tage Aushärtung bei 23 °C; 50% relative Luftfeuchtigkeit)		
Elastizitätsmodul 100%		1,00 MPa
Maximale Spannung		1,50 MPa
Bruchdehnung		>500 %
Diese Werte können je nach Umgebungsfaktoren wie Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Art des Untergrunds variieren. Die Aushärtezeit kann bei niedrigeren Temperaturen, niedriger Luftfeuchtigkeit oder erhöhter Strangstärke verlängert werden.		

UMWELTVORSCHRIFTEN
VOC-Emission (französische Vorschrift): Klasse A+
Gemäß LEED® IEQ-4.1- (Innenraumluftqualität) Klebstoffe und Dichtmittel.

Reichweite			
Breite (mm)	Strangstärke (mm)	Kartusche 290 ml (in Meter)	Schlauchbeutel 600 ml (in Meter)
8	3	12,5	25
10	3	10	20
15	3	6,5	13,3
20	3	5	10

5. ANWENDUNG

Mit einer manuellen, pneumatischen oder elektrischen Kartuschenpistole versuchen, die Düse über den gesamten Strang auf der gleichen Höhe und Neigung zu halten, um Lufteinschlüsse (Blasen) zu vermeiden und eine homogene Haftung zu erreichen.

Nahtfügung von EPDM Membranes

Erfordert eine Mindestüberlappung von 100 mm und zwei kontinuierliche parallele Kleberstränge von BOND007, eine neben dem inneren Rand und eine neben dem äußeren Rand, die auf einer Seite aufgetragen werden.

Düsendurchmesser 7-8 mm. Vollständiger Kontakt der beiden Stränge mit den beiden Membranen muss unter der Überlappung sichergestellt werden, wobei die Silikonrolle des Systems zum Glätten der Stränge verwendet wird, indem leichter Druck ausgeübt wird, um eine Strangstärke von 2-3 mm (mindestens 1 mm) zu erhalten.

Spannungen auf der Verbindung/Naht in den ersten 7 Tagen vermeiden.

Verkleben von EPDM auf verschiedenen Untergründen

Die Untergründe, auf die BOND007 aufgetragen wird, müssen sauber sein und frei von Staub, Fett, losen Partikeln und anderen Verunreinigungen, die Haftungsprobleme wie Trennmittel verursachen könnten. Bei ungewöhnlichen Untergründen wird empfohlen, einen vorherigen Kompatibilitäts- und Haftungstest durchzuführen oder unsere technische Abteilung anzusprechen.

Die Anwendungstemperatur auf dem Untergrund und der EPDM-Membran darf nicht niedriger als +5 °C sein. Die Düsen-Schneidgröße beträgt je nach Porosität oder Rauheit des Untergrundes 8-10 mm.

Das frische Produkt kann leicht mit Alkohol oder Lösungsmittel von Händen, Werkzeugen und Stützen entfernt werden. Sobald es ausgehärtet ist, kann es nur mechanisch entfernt werden.

Es wird empfohlen, BOND007 nicht auf Oberflächen zu verwenden, die Öle, Weichmacher oder Lösungsmittel abgeben können.

Lackierbarkeit: Aufgrund der großen Vielfalt an vorhandenen Farben und Lacken empfehlen wir vorab einen Kompatibilitätstest.

6. VERPACKUNG, LAGERUNG UND HALTBARKEIT

- Es wird in 290-ml-Kartuschen und 600-ml-Aluminiumschläuchen geliefert.
- Es wird empfohlen, das Produkt bei einer Temperatur zwischen 5 °C und 25 °C zu lagern und vor direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.
- Haltbarkeit von 12 Monaten, wenn das Produkt original verschlossen ist.

7. RISIKEN BEI DER VERWENDUNG

Vermeiden Sie den Kontakt mit Haut und Augen. Die Verwendung von Handschuhen und Sicherheitsbrillen wird empfohlen. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Produktsicherheitsinformationen sind auf dem Sicherheitsdatenblatt (SDB) verfügbar. Bitte lesen Sie es sorgfältig vor der Verwendung.

Unsere Anweisungen basieren auf ernsthaften Laborstudien und unserer Erfahrung; sie entbinden den Anwender jedoch nicht von der Durchführung eigener Tests, da die Vielfalt der auf dem Markt erhältlichen Materialien und die unterschiedlichen Anwendungsarten, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, die alleinige Verantwortung des Anwenders für die Anwendung machen.